

Dusíková atmosféra

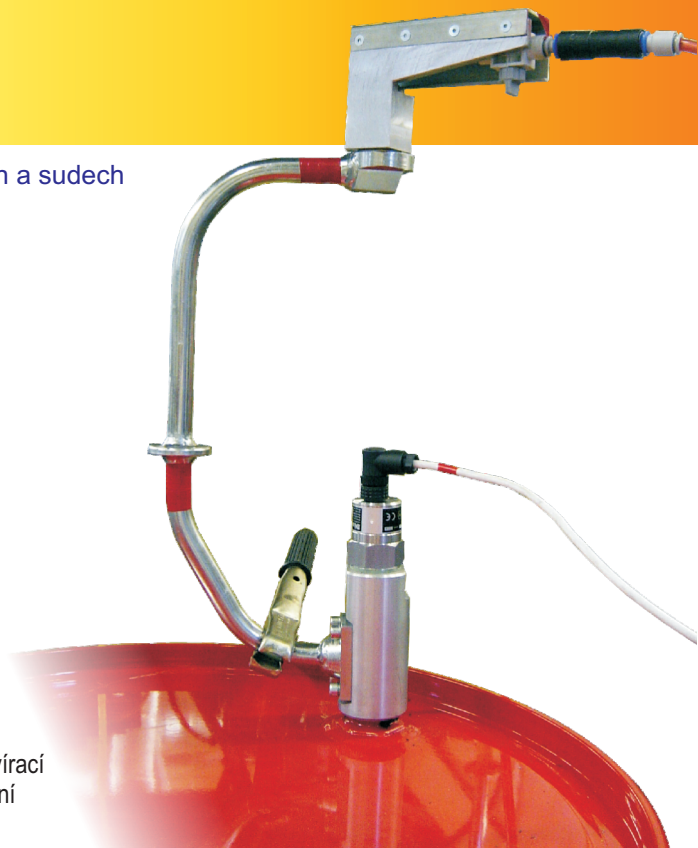
Zařízení na automatické udržování dusíkové atmosféry v zásobnících a sudech s hlášením nízké hladiny materiálu v sudech
Pro nízkotlaké a vysokotlaké směšovací stroje

Zařízení umožňuje

- kontrolovat minimální hladinu komponenty v sudu
- ruční dočerpání materiálu ze sudu (dočerpání zbytku)
- vyrovnání tlaku v zásobníku při liti
- snížit spotřebu dusíku
- není potřeba zasahovat do vybavení tlakových zásobníků
- přivádíme ochrannou dusíkovou atmosféru do sudu přetlakem na úrovni změny atmosférického tlaku (asi ± 100 hPa » ± 100 mbar) způsobem, který nevyžaduje trvalou spotřebu.

Přívod dusíku do tlakových zásobníků

Je proveden přes regulátor s vyšším průtokem přes rychloodvzdušňovací ventil a uzavírací kohout do víka zásobníku. K přívodu je připojen pojistný ventil pro případné přepouštění zvýšeného tlaku (vznikajícího při dočerpání) do atmosféry.



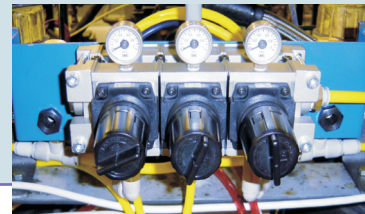
Přívodní stanice dusíkové atmosféry do sudů

Z jednoho z trojice regulátorů přívodu dusíku se přivádí dusík o tlaku 2 bar k napájecí stanici velmi nízkého tlaku – 21 mbar (~ 21 cm H₂O). Přiváděný přetlak 2 bary je zde redukován speciálním regulátorem.

Přístroj má bezpečnostní uzávěr, který uzavře průtok když:

- poklesne vstupní přetlak (uzavře se přívod dusíku)
- poklesne výstupní přetlak nebo je překročen maximální průtok (když se poruší výstupní potrubí)

Přístroj má pojistný ventil, který limituje výstupní tlak



Přívod dusíku do sudu s limitním kapacitním snímačem

Přívod dusíku je přiveden hadicí přes samouzavírací nástrčnou spojku, ruční 2/2 ventil a rotační šroubení do trubky tvaru kliky, která má ve spodní části připevněno hrdlo se snímačem. Tyč snímače se musí vsunout do hrdla sudu a nasadit závit hrdla. Jednou rukou je potřeba držet otočnou rukojeť s přívodem dusíku, nástrčnou spojkou a 2/2 ventilem a druhou pomoci kliky našroubovat přívod. Zatímco přívodní hadice dusíku se neodpojuje, je potřeba při změně sudu, před odšroubováním přívodu, odpojit přívod kapacitního snímače (rozpojit konektor) a po našroubování na nový sud zase konektor připojit.

Ovládání doplňování komponent ze sudů do tlakových zásobníků.

Na skříni naleznete:

- hlavní vypínač
- dva třípolohové přepínače se světelnou signálkou
- akustickou signalizaci se dvěma různými zvukovými signály

Přepínače umožňují pro každou komponentu zvlášť nastavit 3 režimy:

STŘEDNÍ poloha přepínače – doplňování vypnuto.

VPRÁVO poloha přepínače – zapnuto automatické doplňování komponenty

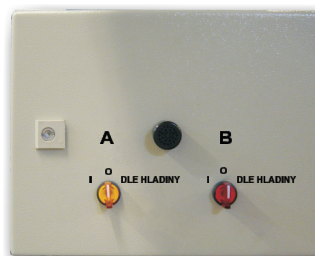
VLEVO poloha přepínače – zapnuto ruční dočerpání zbytku komponenty

Čerpání nastane jen:

- když je dostatečný tlak v přívodu dusíku
- když není v zásobníku maximální hladina

Signalizace:

- když není dostatečný tlak v přívodu dusíku, spustí se akustická signalizace
- když je hlášena minimální hladina v sudu



Cat. No.P04006CZ E6