

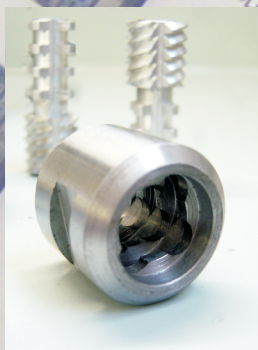


#### TECHNICKÉ PARAMETRY

Rozměr licí plochy až X/Y/Z: 2500/1500/500mm  
Max. rychlost pohybu licí hlavy: 250mm/s  
Přesnost pohybu: 0,2mm  
Pohyb konstantní rychlostí  
Nerezové 30 litrové zásobníky materiálu

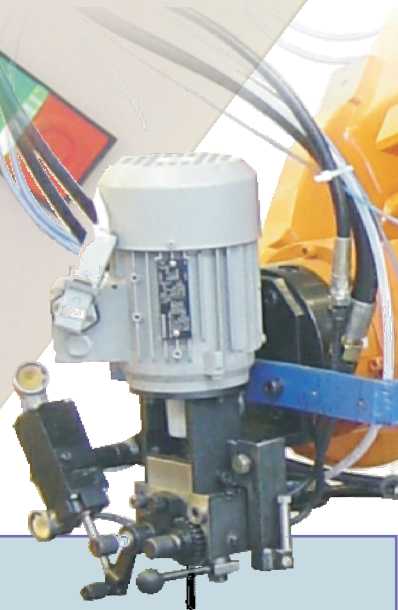
#### Tlakový zásobník POLYOLU a IZOKYANÁTU

jsou vyrobeny kompletně z nerezového plechu. Každý pojme 30l materiálu. Ve spodní části je výtokový otvor s uzavíracím kohoutem a průtokovým filtrem k zachycení nečistot. Každá nádoba je uzavřena snímatelným víkem a to je zajištěno sklopnými šrouby. Na víku je umístěn pojistný tlakový ventil, manometr pro zobrazení tlaku v zásobníku, kohout pro přívod tlakového vzduchu, kohout pro zrušení tlaku a elektromotor míchadla materiálu. Oba zásobníky jsou vybaveny snímači výšky hladiny. Nádoba POLYOLU je navíc vybavena kohoutem pro přívod vzduchu do materiálu pro kvalitnější a rychlejší zašlehání vzduchu do materiálu. Toto množství vzduchu je automaticky měřeno a orientačně zobrazováno. Zásobníky jsou duplikační (s dvojitým pláštěm) pro připojení temperačního agregátu.



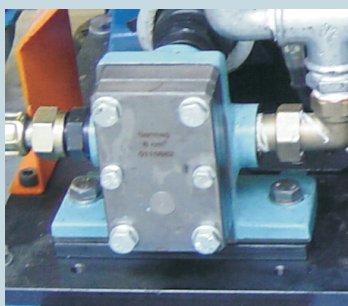
#### Směšovací (míchací) licí hlava

je opatřena rotačním míchadlem. Tlaky obou materiálů jsou regulovatelné jak při cirkulaci tak i při vlastním lití. Přepínání cirkulace/lití je prováděno pomocí pneumatického válce. Výtoková hubice je pneumaticky uzavíratelná. Čištění hlavy po lití se provádí proplachovacím prostředkem z tlakového zásobníku proplachovací kapaliny a následně tlakovým vzduchem.



#### Přesná dávkovací čerpadla materiálu POLYOLU a IZOKYANÁTU

dodávají po celou dobu lití do směšovací (míchací) licí hlavy rovnoměrné množství obou materiálů v přesném poměru. Toto je nutné pro dosažení nejlepší kvality výrobku. Obě speciální čerpadla jsou poháněna elektromotorem s převodovkou. Otáčky motorů (a úměrně k tomu množství materiálů) jsou řízeny frekvenčními měniči. Výstupní tlak komponent za čerpadly je neustále zobrazován na ukazateli tlaku. V případě překročení nastavitelné horní meze tlaku jsou oba elektromotory čerpadel automaticky vypnuty.



### Temparační agregát

je samostatný přístroj, který zajišťuje udržování teploty materiálu v tlakových zásobnících POLYOLU a IZOKYANÁTU na nastavenou hodnotu. Tuto lze nastavit přímo na temperačním agregátu.

Temperační kapalina je ohřívána, nebo ochlazována v temperačním agregátu a průtokem dvojitým pláštěm tlakových zásobníků materiálu temperuje materiál na nastavenou hodnotu a vrací se zpět. Jedná se o uzavřený okruh. Propojení je provedeno hadicemi.

### Elektrorozvaděč liciho stroje

obsahuje všechny řídicí a ovládací prvky liciho stroje. Činnost stroje je řízena programovatelným automatem (PLC) Omron. Tento je propojen s rozvaděčem 3D robota.

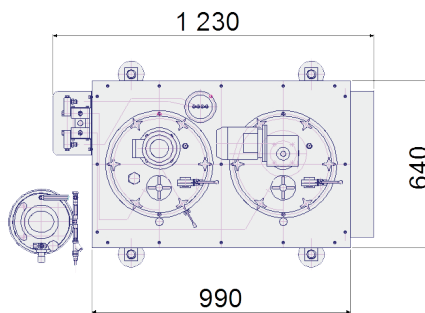
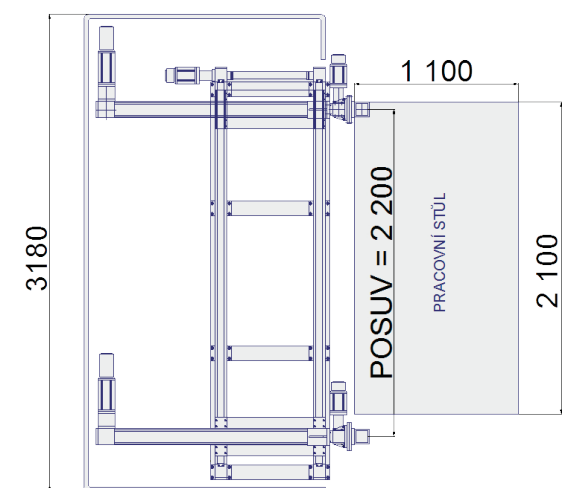
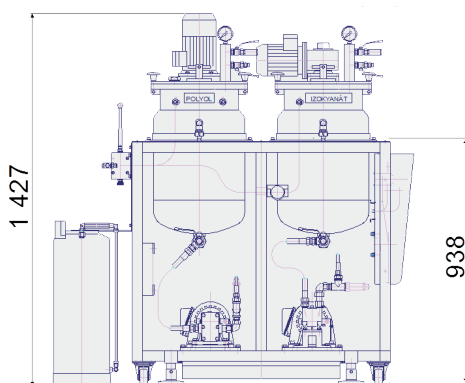
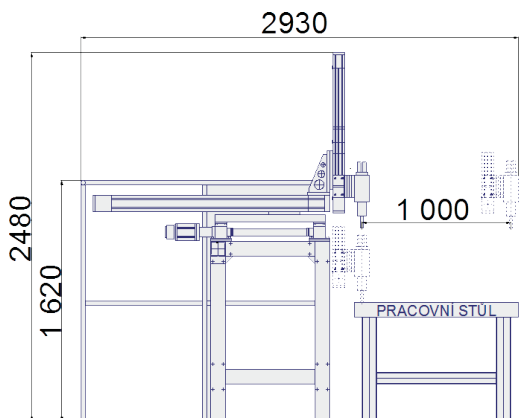
### 3D robot pro řízení pohybu směšovací hlavy se skládá

- Vlastní rám 3D stolu na kterém je umístěna lící směšovací hlava. Rám je pevně přimontován k podlaze.
- Rozvaděč 3D robota, kde jsou umístěny drivery servomotorů.
- Počítač PC pro zadávání tvaru dráhy ve formátu DXF, zadání startu a konce lití, zadání velikosti dávky v ml/s a zadání rychlosti pohybu.
- Volitelná výbava typu stolu pro uchycení výrobků při lití.



### Tlakový zásobník proplachovací kapaliny

je nerezová tlaková nádoba. Slouží k propláchnutí hlavy po ukončení lití. Odstraní se tím materiál a vyčistí se míchadlo směšovací lící hlavy. Na výtoku ze zásobníku je umístěn průtokový filtr pro zachycení nečistot. K plnění je na víku plnicí otvor s rychlouzávěrem.



### Doplňky:

Sušička vzduchu



Čistidlo za tepla  
PUR CLEANER 5001



Vyvažovací nádoby  
pro čištění dílců hlavy



Váš dodavatel:

Cat. No.P02002CZ E6